

LEGOTILLVERKARE AV BUTIKS- OCH KONTORSINREDNINGAR - ETABLERADE 1927

# ***BJERKÅS AB***

**FIRAR 75 ÅR MED JUBILEUMSTIDNING**



## Välkommen!

Jag är stolt över att ha fått förtroendet att leda Bjerkås in i framtiden. Bjerkås är verkligen en pigg 75-åring som har alla förutsättningar att klara sig bra in i nästa 75-årsperiod.

Vi har inte bara en komplett anläggning för bearbetning av plåt och rör och eget måleri. Vi har dessutom – och ännu viktigare – en mycket engagerad och kunnig personal med en vilja att spela med i högsta divisionen. Och det tänker vi göra!

Framtidens leverantörer måste kunna erbjuda mer än vad man tidigare varit vana vid. Utvecklingen även i vår bransch går mot ett systemtänkande, där en leverantör måste kunna leverera kompletta moduler. Bjerkås har under det senaste året byggt upp en ny kompetens inom montering och packning av just färdiga moduler.

Vi har också fokuserat våra ansträngningar när det gäller att optimera materialflödet i fabriken. Att arbeta effektivt och låta maskiner utföra de tunga jobben är en naturlig del av vårt utvecklingsarbete. På samma sätt pågår en kontinuerlig utveckling av personalens kompetens.



Tillsammans med våra kunders arkitekter och konstruktörer kan vi redan idag hjälpa till att finna optimala, produktionsvänliga lösningar. Den förmågan ska vi skärpa ytterligare för att imorgon kunna ge ännu bättre service till gamla och nya kunder.

Välkomna till Bjerkås!

*Dennis Nyberg*  
VD, BJERKÅS AB



*Sirpa Ekström, som arbetar i måleriet, har fått förtroendet som verkstadsklubbens första ordförande.*

## Positiv tro i ny klubb

– Företaget blir vad vi själva vill – med lite uppbackning från ledningen.

Det menar Sirpa Ekström, ordförande i verkstadsklubben på Bjerkås.

Verkstadsklubben är en ganska ny företeelse på Bjerkås. Den har funnits i mindre än ett år och Sirpa är klubbens första ordförande.

– Det var företagsledningen som ville ha en verkstadsklubb här på Bjerkås, berättar hon. Vi startade efter semestern förra året och idag har vi 35 medlemmar. Vi är naturligtvis nybörjare på fackligt arbete, men jag har stor hjälp av vår sekreterare Marie-Louise Johansson.

Samarbetet med företaget går bra – oftast.

– Lite struligt är det ibland, men så är det väl på alla företag. Just nu är det mycket att göra och mycket övertid. På plussidan finns att vi just fått företagshälsovård och ska börja titta på arbetsmiljön.

– Jag tror på Bjerkås och på att det blir en bra framtid – med allas medverkan givetvis! konstaterar Sirpa optimistiskt.

## BJERKÅS AB

Bjerkås AB  
Smedvägen 24  
443 61 Stenkullen

Fax: 0302-232 37  
Telefon: 0302-233 10  
Hemsida: [www.bjerkas.se](http://www.bjerkas.se)

ROXX Media  
SVERIGE  
Member of Roxx Group

Ansvarig utgivare: **Torbjörn Olsson**  
Projektledare: **Anders Håårdh** • Original: **Sofia Fasth**  
Redaktör: **Per Anderson** • Foto: **Eva S Andersson**  
Mediasäljare: **Nina Rinaldo** • Layout: **Lasse Nilsson**  
Tryck: **Q-Press, maj 2002**  
Produktion: **Roxx Media Tidningsproduktion AB**,  
Box 164, 598 23 Vimmerby  
Telefon: 0492-793 00 • Telefax: 0492-793 45  
Internet: [www.roxx.se](http://www.roxx.se) • E-post: [info@roxx.se](mailto:info@roxx.se)

**momak**  
**teknik ab**  
Det mesta inom skruv och mutter

Kristina Hårds väg 20A, 443 31 Lerum  
Telefon: 0302-106 50  
Fax: 0302-156 75  
e-mail: [skruv@momak.se](mailto:skruv@momak.se)

**AGITAR** *El*

**Elinstallationer, service, inbrottslarm mm**

Tel 0302-228 30 • Fax 0302-229 30  
Hällebergsvägen 7 • 443 60 Stenkullen  
[www.agitarel.com](http://www.agitarel.com)

Vi är Sveriges ledande revisions- och konsultföretag. Vi har 130 kontor över hela landet med 3 000 medarbetare. Vår verksamhet omfattar revision, riskhantering, redovisning, skatterådgivning, corporate finance och konsulttjänster.

Öhrlings

PRICEWATERHOUSECOOPERS

[www.pwcglobal.com/se](http://www.pwcglobal.com/se)

# Bättre logistik och nya material

– Framtiden är bättre logistik och planering, bättre kundkontakt, nya material och naturligtvis en ständigt pågående kompetensutveckling av personalen!

Det hävdar Bjerkås nye VD, Dennis Nyberg, bestämt.

Dennis har bara varit VD i några månader, men han har klart för sig vilka satsningar som främst måste göras.

– Vi måste få ordning på vår logistik, dvs flödet av material hela vägen från våra leverantörer ända ut till våra kunders kunder, alltså butikerna. Det är en förutsättning dels för att kunna öka produktionen utan att bygga ut, dels för att bli

en framgångsrik systemleverantör.

– Vi måste också bli bättre på kundkommunikation, dvs att arbeta med kunderna i ett tidigt skede så att produkterna blir så bra anpassade till vår produktionsapparat som möjligt. Därför bygger vi ut våra CAD-system för att bland annat kunna använda tredimensionella modeller i samarbetet med kunderna.

Bjerkås arbetar idag i traditionella material, dvs stål och svartplåt, men nya material väntar runt hörnet.

– Vi tittar främst på andra metaller, som aluminium och rostfritt. Vår maskinpark klarar de materialen, men vi måste skaffa oss själva mera kunskap om hur man bearbetar och också kon-

En av de viktigaste utrustningarna på Bjerkås är stansmaskinen som här syns bakom teknikchefen Björn Gustavsson. Nästan två tredjedelar av produktion startar här.



struerar i de här materialen. Förhoppningsvis kan vi komma igång med det arbetet under hösten 2002.

Kunskap och kompetens är oerhört viktiga begrepp i de flesta företag och Bjerkås är inget undantag. Vidareutbildning och kompetenshöjande står ständigt på dagordningen.

– Personalen är ju vår viktigaste resurs, och det är ändå så att med en bra organisation och duktiga medarbetare kan man prestera vad som helst.



För att förbättra kundkommunikationen satsar Bjerkås på att bygga ut sin CAD-verksamhet, vilket är något som Per-Rune Andersson arbetar med.



En del i Bjerkås strävan att bli en systemleverantör är att också ta hand om monteringen, som till exempel de lådor till Posten som Teres Kölbl och Paula Frateschi förbereder för leverans.

**EL-WE PRODUKTER**  
 ALLA TYPER AV: LASTPALLAR – PALLKRAGAR – MELLANLÄGG  
 NYTILLVERKADE OCH BEGAGNADE  
 Bäckabrinken 55 B - 244 33 Kävlinge - Tel 046-73 10 32 - Fax 046-73 32 32

Din partner i utveckling **Atlas Copco**

FöreningsSparbanken – Finans  
 Leasing, avbetalning, factoring  
[www.foreningssparbanken.se](http://www.foreningssparbanken.se)

**FBC-PLUS: Ny och revolutionerande!**  
 Kulörbyte på endast fem minuter!

**KOMPAKT  
 FLEXIBEL  
 INNOVATIV**

**WAGNER**  
[www.wagner-systems.com](http://www.wagner-systems.com)

## – Bra på att hitta rätt produktionsätt

– *Fördelen med Bjerikås är framförallt att de är duktiga på att hitta rätt produktionsätt för att göra produkterna så enkelt och billigt som möjligt.*

Så beskriver Anders Tollstern sitt företags förhållande till Bjerikås AB. Han är VD för Skandinavisk Inredning AB i Örebro, ett av landets 4–5 största företag när det gäller butiksinredningar.

– Vi har arbetat ihop med Bjerikås i drygt tio år nu, konstaterar han. Den första kontakten tog jag sedan jag sett en blänkare om dem i en tidning. Jag hälsade på dem i Stenkullen och fick

en bild av vad fabriken kunde göra. Sedan tog det något år innan de började producera åt oss.

– Vi har ett bra samarbete med Bjerikås när det gäller produktutveckling och för att tillsammans ta fram lösningar som passar bra i deras produktion. Det har vi bland annat dragit nytta av i det stora projektet för Posten, där vi står för design, konstruktion och logistik för att genomföra "Post i Butik" på 3 200 platser i Sverige.

– Jag tycker det är positivt att man nu utvecklar sin logistik och sina leveransbevakningssystem. Då kommer Bjerikås förhoppningsvis kunna klara ännu kortare och säkrare leveranstider, slutar Anders Tollstern.

## Komplett och flexibelt

*En komplett produktionskedja och stor flexibilitet är Bjerikås stora konkurrensfördelar, förutom kunnig och engagerad personal i alla led.*

*Det hävdar Björn Gustavsson, teknisk chef och veteran som jobbat på Bjerikås sedan 1985.*

– Att vi kan ta in rörämnen och plåt i ena änden och leverera färdiga, lackerade produkter i den andra ger oss en stor fördel framför de flesta av våra konkurrenter, menar han.

– Dessutom klarar vi perforering av fyra meter långa rör och lackering av längder upp till 4,5 meter. Det är också en fördel idag, när



*Ett av de tunga momenten är att hänga upp det gods som ska in i ytbehandlingsanläggningen. Här bänger Gabriella Axelsson och Niklas Spåre upp väggfästen till toalettstolar. Det här arbetet hoppas Bjerikås kunna robotisera inom några år.*

butiksinredningarna bara blir högre och högre.

Att hela produktionskedjan finns i huset ger också en stor flexibilitet. Bjerikås kan till och med klara att producera en färdig produkt från ett plåtämne på en enda dag.

– Enstaka produkter klarar vi på en dag om en kund behöver hjälp, men det är inte den typen av jobb som vi söker, kommenterar Björn.

Istället vill Bjerikås bli en systemleverantör, dvs man vill inte bara leverera enskilda delar utan hela, färdiga produkter. Ett steg i den riktningen är de butiksdelen till 3 200 nya serviceställen för Posten som man för närvarande arbetar med.

Skandinavisk Inredning i Örebro står för design och uppbyggnad, men Bjerikås inte bara tillverkar de ingående plåt detaljerna, man monterar också till exempel lådor och belysningsarmaturer samt packar kompletta butiksmoduler så att de kan skickas från Skandinavisk Inredning ut till de butiker som i fortsättningen ska vara serviceställen för Posten.

Den här ordern är mycket stor och omfattar cirka 30 procent av Bjerikås produktion under 2002.

– Det är en mycket viktig order för oss. Vi kan dels utnyttja vår kapacitet, dels får vi in de nya momenten med montering och packning så att vi blir mer kompletta och är en fin referens för framtiden, slutar Björn.

## Viktiga årtal i Bjerikås 75-åriga historia:

- 1927** Företaget startar i centrala Göteborg med tillverkning av belysningsarmaturer och smidesmöbler.
- 1947** Bjerikås blir ett aktieföretag.
- 1964** Bjerikås flyttar till Hisingen och börjar tillverka butiksinredningar.
- 1972** Företaget flyttar till de nuvarande läget i Stenkullen, norr om Göteborg.
- 1977** Investment AB Skrinet köper Bjerikås. Ulf Lager uppfinnar det ställbara greppet för konsoller.
- 1984** Fabriken byggs ut.
- 1989** Kylma Lego gruppen tar över företaget.
- 1990** Fabriken byggs ut ännu mer och ett nytt måleri installeras.
- 1993** Bjerikås ursprungliga ägare, familjen Gertorp, köper tillbaka företaget.
- 1997** En ny Finn Power nibbler installeras.
- 1998** Bjerikås investerar i en ny sprutbox till måleriet och en ny kantpress.
- 1999** De nuvarande ägarna köper företaget
- 2001** Bjerikås första robot installeras vid en kantpress som nu kan jobba dygnet runt. Fastigheten förvärfvas.



*Sedan något år tillbaka betjäns en av kantpressarna av en robot, vilket gör att den kan köras dygnet runt. Håkan Andersson är en av de hittills två på Bjerikås som är utbildad för att programmera roboten.*

**2002** Bjerikås firar 75 år.

Bjerikås AB ägs idag av Björn Gustavsson, Torbjörn Olsson, Peter Lorenszon, Per Wirén och Sven-Olof Hassellöf (styrelseordförande). Företaget har 42 anställda och omsatte 2001 42 miljoner kronor i egna lokaler på ca 6000 m<sup>2</sup>.



# DuPont Powder Coatings

www.dupontpowder.se Tel 0490-662 00